

EN INTRODUCTION

This instruction sheet provides you with the information required to safely own and operate your product. Retain these instructions for future reference.

The product you have purchased is of the highest quality workmanship and material, and has been engineered to give you long and reliable service. This product has been carefully tested, inspected, and packaged to ensure safe delivery and operation. Please examine your item(s) carefully to ensure that no damage occurred during shipment. If damage has occurred, please contact the place of purchase. They will assist you in replacement or repair, if required.

READ THESE INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE ATTEMPTING TO INSTALL, OPERATE, OR SERVICE YOUR PRODUCT. KNOW THE PRODUCT'S APPLICATION, LIMITATIONS, AND POTENTIAL HAZARDS. PROTECT YOURSELF AND OTHERS BY OBSERVING ALL SAFETY INFORMATION. FAILURE TO COMPLY WITH THESE INSTRUCTIONS COULD RESULT IN PERSONAL INJURY AND/OR PROPERTY DAMAGE!

DESCRIPTION

This is a submersible, epoxy-encapsulated pump with an outer case constructed of durable thermoplastic. The case is filled with a special heat-transfer epoxy.

SAFETY GUIDELINES



1. Make certain that the unit is disconnected from the power source before attempting to service or remove any component.
2. Do not use to pump flammable or explosive fluids such as gasoline, fuel oil, kerosene, etc. Do not use in explosive atmospheres. Pump should only be used with clean water. Do not use to pump heated liquids.
3. Do not handle pump with wet hands or when standing on a wet or damp surface or in water.
4. This pump is supplied with a grounding conductor and/or grounding type attachment plug. To reduce the risk of electric shock, be certain that it is connected to a properly grounded grounding type receptacle.
5. In any installation where property damage and/or personal injury might result from an inoperative or leaking pump due to power outages, discharge line blockage, or any other reason, a backup system(s) and/or alarm should be used.
6. Support pump and piping when assembling and when installed. Failure to do so may cause piping to break, pump to fall, motor failures, etc.

ELECTRICAL CONNECTIONS



1. Check the pump label for proper voltage required. Do not connect to voltage other than that shown.

2. This pump is supplied with a 3-prong electrical plug, the third prong is to ground the pump to prevent possible electrical shock hazard. **DO NOT REMOVE** the third prong from the plug. A separate branch circuit is recommended. Do not use an extension cord. Do not cut plug from the cord. If the plug is cut or the cord is shortened, then this action will void the warranty.
3. The National Electric Code requires that a ground fault circuit interrupter (GFCI) be used in the branch circuit supplying fountain pumps and other pond equipment. See your electrical supplies dealer for this device.
4. To reduce the risk of electric shock, use only on portable self-contained fountains no larger than five feet in any dimension.

CONSULT INSTRUCTION SHEET ILLUSTRATIONS FOR PROPER ASSEMBLY AND DISASSEMBLY OF YOUR PUMP.

OPERATION



1. The PES model pumps must be operated in clean fresh water completely submerged. Do not let the pump run dry.
2. The pumps can be placed in any position. There are four suction cup feet provided with the pump. To install the suction cups, wet the ends and slide them into the four slots on the bottom of the pump housing.
3. The weight of the pumps must be supported adequately. **DO NOT** support the pumps by the discharge connection alone.
4. There is one discharge adaptor provided with the pump. It is designed to be used with 1" tubing.
5. The flow rate on the PES Series pump can be reduced by placing a valve on the discharge side of the pump or if flexible tubing is used, a clamp can be used on the tubing.
6. If the unit is going to be idle for a period of time, follow the cleaning instructions outlined in the next section. Do not let the unit freeze in the wintertime. This may cause cracking or distortion that may destroy the unit.

SERVICE INSTRUCTIONS



MAKE CERTAIN THAT THE UNIT IS DISCONNECTED FROM THE POWER SOURCE BEFORE ATTEMPTING TO SERVICE OR REMOVE ANY COMPONENT!

1. This unit is permanently lubricated. Oiling is not required.
2. To disassemble the pump for cleaning, remove the screen (Item 1) by gently squeezing at the tabs of the screen and pulling from the main body. Make sure the filter media (Item 2) has also been removed.
3. Remove the volute plate cover (Item 3) by twisting counter-clockwise using any of the four tabs. Then pull on the volute plate (Item 4). The shaft, impeller and the rubber mounting end cups may also come out with the volute plate. If not, remove the impeller, shaft and check for two rubber end cups which should be located on each end of the shaft. One of the cups may remain inside the pump body impeller cavity and the other may remain inside the volute plate. If this occurs, make sure they are still there when reassembling the pump.
4. Use a small brush or stream of water to clean any corrosion or debris from the impeller, shaft and the impeller cavity. **NOTE:** Be sure to replace the rubber end cups before reassembling the rotor/shaft assembly after cleaning. If you are unsure of the location of a part, you can view the replacement part drawing located in this instruction manual. Reassemble the pump in reverse order after cleaning.

5. If the pump is tripping circuit breakers or not operating properly after cleaning, return it to Little Giant or its authorized service center. **DO NOT** attempt repairs yourself.
6. Be certain the power cord is in good condition and contains no nicks or cuts.
7. **DO NOT MODIFY, CUT, SAW, SAND, OR GRIND** any part of this pump. Doing so can cause harmful emissions when inhaled.

FR INTRODUCTION

Cette feuille d'instructions vous fournit les informations nécessaires pour entretenir et faire fonctionner votre produit. Conserver ces directives afin de pouvoir les consulter plus tard.

Le produit que vous avez acheté a été soigneusement fabriqué avec des matériaux de la plus haute qualité et a été conçu pour durer longtemps et offrir un service fiable. Les produits sont soigneusement testés, inspectés et emballés afin d'en assurer la sécurité de fonctionnement et une livraison en bonne condition. Vérifier attentivement le produit afin de vous assurer qu'il n'a pas été endommagé pendant le transport. S'il est endommagé, veuillez contacter l'entreprise qui vous l'a vendu. Si une réparation ou un remplacement est requis, elle vous prêtera assistance.

LIRE ATTENTIVEMENT CES DIRECTIVES AVANT DE PROCÉDER À L'INSTALLATION, À L'UTILISATION OU À L'ENTRETIEN DU PRODUIT. SE FAMILIARISER AVEC LES APPLICATIONS, LES LIMITES ET LES RISQUES POTENTIELS DU PRODUIT. ASSURER SA PROPRE PROTECTION ET CELLE DES AUTRES EN SUIVANT TOUTES LES RÈGLES DE SÉCURITÉ. LE NON-RESPECT DE CES DIRECTIVES PEUT ENTRAÎNER DES BLESSURES ET/OU DES DOMMAGES MATÉRIELS!

DESCRIPTION

Cette pompe est une pompe submersible enrobée d'époxy. Son boîtier extérieur est en thermoplastique durable. Le boîtier est rempli d'une résine époxyde à transfert de chaleur spéciale.

DIRECTIVES DE SECURITE



1. Veiller à débrancher l'appareil de sa source d'alimentation électrique avant l'entretien ou la dépose d'une ou de plusieurs pièces.
2. Ne pas pomper des fluides explosifs ou inflammables tels qu'essence, mazout, kérosène, etc. Ne pas employer dans une atmosphère comportant des risques de déflagration. La pompe ne doit servir qu'à pomper des liquides compatibles avec les matériaux utilisés pour la fabrication des éléments qui la composent.
3. Ne pas manipuler la pompe les mains humides, les pieds posés sur une surface mouillée ou humide, ou les pieds dans l'eau.
4. Cette pompe est équipée d'un conducteur de mise à la terre et ou d'une fiche de branchement à prise de terre. Pour réduire les risques d'électrocution, s'assurer qu'elle est bien raccordée à une prise de courant appropriée comportant une borne de mise à la terre.
5. Dans le cas de toute installation où des dommages matériels ou des blessures pourraient survenir par suite de l'emploi d'une pompe qui ne fonctionnerait pas ou qui fuirait à cause d'une panne de courant, d'une canalisation de refoulement bouchée ou de toute autre raison, prévoir l'emploi de(s) dispositif(s) de secours ou d'alarme voulu(s).
6. Veiller à bien étayer la pompe et la tuyauterie lors du montage et de la mise en place. Sinon, non seulement les tuyaux risqueraient de se déchirer mais la pompe pourrait également faire défaut et le moteur pourraient subir des dommages, etc.

CONNEXIONS ELECTRIQUES



1. Consulter l'étiquette de la pompe pour connaître la tension appropriée. Ne pas raccorder à une source autre que la tension spécifiée.
2. Ces pompes sont fournies avec une fiche électrique à trois broches, la troisième broche sert pour la mise à la terre de la pompe et prévient les risques de décharge électrique. **NE PAS ENLEVER** la troisième broche de la fiche. Un circuit de dérivation séparé est recommandé. Ne pas utiliser de rallonge électrique. Ne pas couper la fiche du cordon. Si la fiche est coupée ou si le cordon est raccourci, la garantie est annulée.
3. Le Code national de l'électricité exige qu'un disjoncteur de fuite de terre soit utilisé dans le circuit de branchement qui alimente les pompes pour fontaine et les autres équipements pour plan d'eau. Consulter votre revendeur d'accessoires électriques pour obtenir cet appareil.
4. Afin de réduire les risques de décharge électrique, utiliser seulement sur des fontaines portables et autonomes dont la largeur est inférieure à 1,5 m (5 pi) dans toutes les directions.

LIRE ATTENTIVEMENT LE MODE D'EMPLOI AVANT LE MONTAGE OU LE DEMONTAGE DE LA POMPE.

FONCTIONNEMENT



1. Les pompes de modèle PES doivent être complètement submergées dans de l'eau douce. Ne pas faire fonctionner la pompe à sec.
2. La pompe peut être placée dans n'importe quelle position. Elle comporte quatre pieds à ventouse. Pour installer les ventouses, en mouiller l'extrémité et les glisser dans les fentes à la base du boîtier de la pompe.
3. Le poids de la pompe doit être supporté adéquatement. Le raccord d'évacuation **NE** doit **PAS** supporter seul le poids de la pompe.
4. Un adaptateur d'évacuation est fourni avec la pompe. Il est conçu pour être utilisé avec un tuyau de 25,4 mm (1 po).
5. Le débit pour les pompes de la série PES peut être réduit en plaçant une vanne du côté évacuation de la pompe ou, si de la tuyauterie flexible est utilisée, en fixant un collier sur le tuyau.
6. Si l'appareil n'est pas utilisé pendant un certain temps, le nettoyer en suivant les instructions de nettoyage de la section suivante. Ne pas le laisser geler pendant la saison froide. Le gel risque de fissurer ou de déformer l'appareil et de le rendre inutilisable.

DIRECTIVES D'ENTRETIEN



S'ASSURER QUE L'APPAREIL EST DÉBRANCHÉ DE SA SOURCE D'ALIMENTATION AVANT D'EFFECTUER L'ENTRETIEN OU D'ENLEVER UN COMPOSANT !

1. Cet appareil est lubrifié en permanence. Il ne requiert aucun ajout d'huile.
2. Pour démonter la pompe lors du nettoyage, enlever le grillage (article 1) en le serrant légèrement au niveau des languettes tout en le retirant du corps principal. S'assurer que le média filtrant (article 2) a également été enlevé.
3. Enlever le couvercle de la plaque de volute (article 3) en le dévissant dans le sens antihoraire à l'aide d'une des quatre languettes. Enlever ensuite la plaque de volute (article 4). Il est

posible que l'arbre d'entraînement, la turbine et les ventouses en caoutchouc sortent en même temps que la plaque de volute. Si ce n'est pas le cas, déposer la turbine, l'arbre d'entraînement et vérifier que deux ventouses en caoutchouc se trouvent bien à chaque extrémité de l'arbre d'entraînement. Il est possible qu'une des deux ventouses en caoutchouc reste dans la cavité de la turbine à l'intérieur de la pompe et l'autre à l'intérieur de la plaque de volute. Dans ce cas, s'assurer qu'elles sont toujours au même endroit avant de réassembler la pompe.

- Utiliser une petite brosse ou un jet d'eau pour enlever la corrosion ou les débris présents sur la turbine, l'arbre et la cavité de la turbine. **REMARQUE** : S'assurer de replacer les ventouses en caoutchouc avant de réassembler la turbine / l'arbre d'entraînement après le nettoyage. En cas de doute quant à l'emplacement des pièces, consulter le dessin des pièces de rechange du présent manuel d'instructions. Réassembler la pompe dans l'ordre inverse après le nettoyage.
- Si la pompe déclenche les disjoncteurs ou ne fonctionne pas correctement après le nettoyage, la retourner à Little Giant ou à un de ses centres de service autorisé. **NE PAS** tenter d'effectuer les réparations soi-même.
- S'assurer que le cordon d'alimentation est en bon état et n'est pas entaillé ou coupé.
- NE PAS MODIFIER, COUPER, SCIER, PONCER, OU RECTIFIER** les pièces de cette pompe. Cela pourrait provoquer des émissions nocives pour la santé.

ES INTRODUCCIÓN

Esta hoja de instrucciones le proporciona la información requerida para tener y operar de forma segura su producto. Guarde las instrucciones para referencia futura.

El producto que ha adquirido se fabrica utilizando mano de obra y materiales de la más alta calidad y ha sido diseñado para prestarle un servicio duradero y confiable. Los productos son cuidadosamente probados, inspeccionados y empacados para garantizarle una entrega y operación seguras. Examine su unidad cuidadosamente para asegurarse de que no haya ocurrido ningún daño durante el transporte. Si se ha presentado algún daño, comuníquese con el lugar de compra. Deberán darle asistencia para obtener la reparación o reemplazo, si se requiere.

LEA ESTAS INSTRUCCIONES CUIDADOSAMENTE ANTES DE INTENTAR INSTALAR, HACER FUNCIONAR O PRESTAR SERVICIO TÉCNICO A SU PRODUCTO. CONOZCA CUÁLES SON LAS APLICACIONES, LIMITACIONES Y PELIGROS POTENCIALES DE LA UNIDAD. PROTEJA A TERCEROS Y PROTÉJASE A USTED MISMO SIGUIENDO TODA LA INFORMACIÓN DE SEGURIDAD. ¡LA FALTA DE CUMPLIMIENTO DE ESTAS INSTRUCCIONES PUEDE PRODUCIR LESIONES PERSONALES Y/O DAÑOS A LA PROPIEDAD!

DESCRIPCIÓN

La bomba que ha comprado es un bomba sumergible encapsulada con epoxia con una carcasa externa construida de un termoplástico duradero. La caja está rellena de una epoxia especial de transferencia de calor.

NORMAS DE SEGURIDAD



- Cerchiórese de que la unidad se encuentra desconectada de la fuente de electricidad, antes de tratar de reparar o quitar cualquier pieza.
- No utilice la bomba para bombear líquidos combustibles o explosivos, tales como gasolina, petróleo combustible, kerosene, etc. No la utilice en ambientes explosivos. La bomba

solamente debe utilizarse en líquidos compatibles con los materiales de sus elementos integrantes.

- No manipule la bomba con las manos mojadas, ni mientras se encuentre en una superficie mojada o húmeda o entre el agua.
- Esta bomba está dotada de un cable de puesta a tierra, un enchufe tomacorriente de puesta a tierra o ambas cosas. Para reducir el riesgo de choque eléctrico, cerciórese de que se encuentre conectada a un receptáculo de puesta a tierra, debidamente puesto a tierra.
- En cualquier instalación en la cual puedan producirse daños materiales/o lesiones personales causados por bombas que no funcionan o tienen escapes, debido a interrupciones del servicio eléctrico, a obstrucciones de la tubería de descarga o a cualquier otra razón debe utilizarse un sistema de seguridad, una alarma o ambos.
- Sostenga la bomba y la tubería durante el ensamblaje y la instalación. La falta de soporte puede ocasionar roturas de la tubería, calidas de la bomba, fallas del motor, etc.

CONEXIONES ELECTRICAS



- Consulte el rótulo de la bomba, para conocer el voltaje adecuado que se requiere. No la conecte a un voltaje distinto del indicado.
- Las bombas se suministran con un cable de electricidad que contiene tres clavijas; la tercera clavija es para conectar la bomba a tierra para evitar la posibilidad del riesgo de choque eléctrico. **NO QUITE** la tercera clavija del enchufe. Se recomienda el uso de un circuito derivado separado. No utilice un cable de extensión. No corte el enchufe del cable. Si se corta el enchufe o se acorta el cable, la garantía quedará anulada.
- El Código Eléctrico de Estados Unidos requiere el uso de un interruptor de circuito para fallas conectado a tierra (GFCI, por sus siglas en inglés) en el circuito derivado que suministra energía a las bombas de las fuentes y otros equipos de estanques. Consulte con su proveedor de suministros eléctricos para adquirir este dispositivo.
- Para reducir el riesgo de choque eléctrico, utilícela solamente en fuentes portátiles y autocontenidas que no tengan más de 1,5 metros (cinco pies) en cualquier dirección.

CONSULTE LAS ILUSTRACIONES DE LA HOJA DE INSTRUCCIONES, PARA MONTAR Y DESMONTAR CORRECTAMENTE SU BOMBA.

FUNCIONAMIENTO



- Las bombas modelo PES deben funcionar completamente sumergidas en agua dulce y limpia. No permita que la bomba funcione sin líquido.
- Las bombas se pueden colocar en cualquier posición. Hay cuatro patas succionadoras que se proporcionan con la bomba. Para instalar los succionadores, moje los extremos y deslícelos en las cuatro ranuras en la parte inferior del alojamiento de la bomba.
- El peso de las bombas se debe apoyar debidamente. **NO** apoye las bombas por la conexión de descarga solamente.
- Hay un adaptador de descarga que se proporciona con la bomba. Se diseña para el uso con tubería de 25,4 mm (1 pulg.).
- La velocidad de flujo en la bomba serie PES se puede ajustar instalando una válvula en el lado de descarga de la bomba o, si se utiliza tubería flexible, se puede utilizar una abrazadera en la tubería.

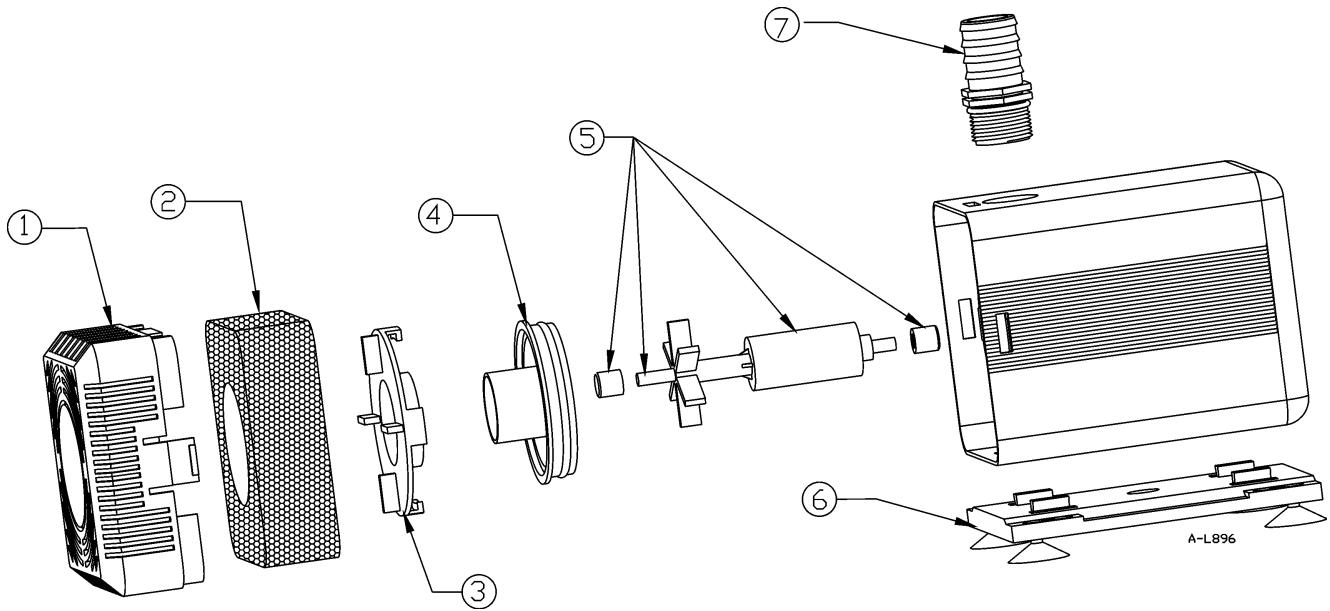
6. Si la unidad no se va a utilizar por un período de tiempo, siga las instrucciones de limpieza que se describen en la siguiente sección. No deje que la unidad se congele en el invierno. Esto puede causar un fisuramiento o distorsión que puede destruir la unidad.

INSTRUCCIONES DE SERVICIO



¡ASEGÚRESE DE QUE LA UNIDAD ESTÉ DESCONECTADA DEL SUMINISTRO DE ENERGÍA ANTES DE REALIZAR CUALQUIER SERVICIO TÉCNICO O QUITAR CUALQUIER COMPONENTE!

1. Esta unidad cuenta con lubricación permanente. No requiere aceite.
2. Para desarmar la bomba para realizar la limpieza, quite la rejilla (elemento 1) presionando suavemente en las lengüetas de la rejilla y halando en el cuerpo principal. Asegúrese de que el medio de filtración (elemento 2) también se ha quitado.
3. Quite la tapa de la placa de espiral (elemento 3) torciéndola hacia la izquierda utilizando cualquiera de las cuatro lengüetas. Luego tire de la placa de espiral (elemento 4). El eje, impulsor y los sujetadores terminales de caucho también pueden desprenderse con la placa de espiral. De lo contrario, retire el impulsor y el eje, y revise que los dos sujetadores terminales de caucho están ubicados en ambos extremos del eje. Uno de los sujetadores puede quedar dentro de la cavidad del impulsor en el cuerpo de la bomba y el otro puede estar dentro de la placa de espiral. Si esto sucede, asegúrese que permanezcan en el sitio al volver a armar la bomba.
4. Utilice un cepillo pequeño o un chorro de agua para limpiar cualquier corrosión o desperdicio del impulsor, eje y espacio donde va el impulsor. **NOTA:** Asegúrese de reemplazar los sujetadores terminales de caucho antes de volver a armar el conjunto de rotor/eje y después de realizar la limpieza. Si no está seguro de la ubicación de una de las piezas, puede ver el dibujo de las piezas de reemplazo incluido en este manual de instrucciones. Vuelva a armar la bomba en el orden inverso después de realizar la limpieza.
5. Si la bomba activa los cortacircuitos o no funciona debidamente después de la limpieza, devuélvala a Little Giant o a un centro de servicio autorizado. **NO** intente realizar las reparaciones usted mismo.
6. Asegúrese de que el cable de energía esté en buenas condiciones y que no esté quebrado o cortado.
7. **NO MODIFIQUE, CORTE, SERRUCHE, LIJE, O ESMERILE** ninguna pieza de esta bomba. Esto puede producir emisiones nocivas para la respiración.



REPLACEMENT PARTS

ITEM NO. No D'ARTICLE No. DE PIEZA	DESCRIPTION DESCRIPTION DESCRIPCIÓN	PES-1000-PW 566722
1	Screen Pre-Filter Pré-filtre grillagé Prefiltro de rejilla	166045
2	Filter Media Média filtrant Medio de filtración	166046
3	Volute Plate Cover Couvercle de plaque de volute Tapa de la placa de espiral	166047
4	Volute Plate with O-Ring Plaque de volute avec joint torique Placa de espiral con anillo tórico	166048
5	Impeller/Rotor/Shaft/2 End Cups (assy) Turbine/Rotor/Arbre/2 Ventouses (ensemble) Impulsor/rotor/eje/dos sujetadores terminales (conjunto)	166049
6	Pump Base Plate with 4 Suction Cups Plaque d'appui de la pompe avec 4 ventouses Placa base de la bomba con 4 succionadores	166018
7	Discharge Adapter (1" tubing) Adaptateur d'évacuation (pour tuyau de 25 mm -1 po) Adaptador de descarga (tubería de 25,4 mm [1 pulg.])	166003

LIMITED WARRANTY

Your product is guaranteed to be in perfect condition when it leaves our Factory. It is warranted against defective materials and workmanship for a period of 36 months from date of purchase by the user.

Any product that should fail for either of the above two reasons and is still within the warranty period will be repaired or replaced at the option of Little Giant Pump Company, Inc. dba Franklin Electric Water Transfer Systems (hereafter "the Manufacturer") as the sole remedy of buyer. For our customers in the CONTINENTAL UNITED STATES: Please return the defective unit, postage paid, to the factory at 301 N. MacArthur, Oklahoma City, OK 73127-6616. All defective product returned under warranty will be fully inspected to determine the cause of failure before warranty is approved.

For our customers located elsewhere; it is not economical, due to duties and freight, to return the product to the factory for inspection. Please return the defective unit to any authorized distributor or dealer with a brief written explanation of the problem. If there are no apparent signs of customer abuse, unit will be repaired or replaced. If dispute arises over replacement of the product, the distributor or dealer is to segregate such items and hold for inspection by a representative of the Manufacturer or notify factory with details of the problem for factory disposition and settlement of warranty claim.

DISCLAIMER:

THE FOREGOING WARRANTY IS AN EXCLUSIVE WARRANTY IN LIEU OF ANY OTHER EXPRESS WARRANTIES. ANY IMPLIED WARRANTIES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE) TO THE EXTENT EITHER APPLIES TO A PRODUCT SHALL BE LIMITED IN DURATION TO THE PERIODS OF THE EXPRESS WARRANTIES GIVEN ABOVE.

Warranty will be VOID if any of the following conditions are found:

1. Sealed motor housing opened.
2. Product connected to voltage other than that indicated on nameplate.
3. Pump allowed to operate dry (fluid supply cut off).
4. Pump used to circulate anything other than fresh water at approximately room temperature.
5. Product abuse by customer.

Any oral statements about the product made by the seller, the manufacturer, the representatives or any other parties, do not constitute warranties, shall not be relied upon by the user and are not part of the contract for sale. Seller's and manufacturer's only obligation, and buyer's only remedy, shall be the replacement and/or repair by the manufacturer of the product as described above. NEITHER SELLER NOR THE MANUFACTURER SHALL BE LIABLE FOR ANY INJURY, LOSS OR DAMAGE, DIRECT, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES FOR LOST PROFITS, LOST SALES, INJURY TO PERSON OR PROPERTY, OR ANY OTHER INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL LOSS), ARISING OUT OF THE USE OR THE INABILITY TO USE THE PRODUCT AND THE USER AGREES THAT NO OTHER REMEDY SHALL BE AVAILABLE TO IT. Before using, the user shall determine the suitability of the product for the intended use, and user assumes all risk and liability whatsoever in connection therewith.

Some states and countries do not allow limitations on how long an implied warranty lasts or the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitations or exclusions may not apply to you. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary from state to state and country to country.

The National Electric Code (in the USA) and similar codes in other countries require a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI) to be installed in the branch circuit supplying fountain equipment rated above 15 volts. 115 volt GFCI's (with various cord lengths) are in stock, and we recommend each product be used with a GFCI.

GARANTIE LIMITÉE

Votre produit est garanti pour être dans la condition parfaite quand il quitte notre Usine. La produit est garantie contre tout défaut de matériau ou de fabrication pendant une période de 36 mois à partir de la date d'achat initial.

Tout produit encore garanti qui serait défectueux pour l'une des deux raisons sus-mentionnées sera réparé ou remplacé à la discrétion du Little Giant Pump Company, Inc. faisant affaires sous la raison sociale d' Franklin Electric Water Transfer Systems (ci-après appelée « le Fabricant »). L'acheteur n'aura pas d'autre recours. Pour nos clients aux ÉTATS-UNIS (territoire continental seulement): Veuillez retourner l'article défectueux suffisamment affranchi à l'usine à l'adresse suivante: 301 N. MacArthur Blvd., Oklahoma City, OK 73127-6616. Tous les produits garantis retournés feront l'objet d'une inspection détaillée afin de déterminer si la défectuosité est couverte par la garantie.

Pour les clients à l'extérieur des États-Unis: étant donné les frais de douane et de transport, il n'est pas économique de retourner la produit à l'usine pour inspection. Expédier la produit ainsi qu'une brève description du problème à tout distributeur ou détaillant autorisé. Si elle ne présente aucun signe apparent d'une mauvaise utilisation, elle sera remplacée ou réparée. S'il y a un conflit sur la nécessité de remplacer la produit, le distributeur ou le détaillant devra garder celle-ci et, soit la fera inspecter par un représentant de le Fabricant, soit avisera l'usine du problème afin de connaître la décision de celle-ci et le règlement de la réclamation.

DÉNÉGATION :

LA GARANTIE ÉNONCÉE DANS LES PRÉSENTES EST EXCLUSIVE ET REMPLACE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE; CELA COMPORTE, MAIS NON EXCLUSIVEMENT, TOUTE GARANTIE IMPLICITE D'APTITUDE À LA COMMERCIALISATION OU D'APTITUDE PARTICULIÈRE, POUVANT S'APPLIQUER À UNE PRODUIT. DE PLUS, ELLE NE S'APPLIQUE QUE DURANT LA PÉRIODE DE COUVERTURE PRÉCISÉE CI-DEVANT.

La présente garantie sera ANNULÉE si:

1. Le boîtier scellé du moteur a été ouvert;
2. Le branchement à une tension autre que celle indiquée sur la plaque du Fabricant a été effectué;
3. La pompe a tourné à vide (l'alimentation en liquide a été coupée);
4. La pompe a été utilisée pour faire circuler des liquides autres que de l'eau fraîche à la température ambiante;
5. La produit a été mal utilisée.

Toute déclaration sur la produit faite oralement par le vendeur, le Fabricant, le représentant ou par toute autre partie ne constitue pas une garantie et, par conséquent, ne peut servir à l'utilisateur. De plus, une telle déclaration ne peut, en aucun cas, faire partie du contrat de vente. L'unique obligation du vendeur et du Fabricant, et l'unique recours de l'acheteur, est le remplacement ou la réparation de la produit selon les modalités décrites précédemment. NI LE VENDEUR NI LE FABRICANT NE PEUVENT ÊTRE TENUS RESPONSABLES DE TOUTE BLESSURE, TOUTE PERTE, OU TOUT DOMMAGE DIRECT, INDIRECT OU ACCESSOIRE (INCLUANT, MAIS NON EXCLUSIVEMENT, LES VENTES OU PROFITS PERDUS, LES ATTEINTES AUX PERSONNES OU À LA PROPRIÉTÉ OU TOUTE AUTRE PERTE INDIRECTE OU ACCESSOIRE) RÉSULTANT DE L'UTILISATION OU DE L'INCAPACITÉ D'UTILISATION DE LA PRODUIT, ET L'ACHETEUR CONVIENT QU'IL NE DISPOSE D'AUCUN AUTRE RECOURS. L'acheteur doit s'assurer que la produit convient à l'usage projeté; il assume aussi tout risque et toute responsabilité relativement à cet usage.

Certaines juridictions ne permettent pas la limitation de la durée d'une garantie ou l'exclusion ou la limitation de responsabilité pour des dommages indirects ou accessoires. Par conséquent, il est possible que la limitation ou l'exclusion indiquée précédemment puisse ne pas être applicable. Cette garantie vous donne des droits particuliers et peut-être d'autres, dépendamment des juridictions en vigueur.

Le code national de l'électricité et autres codes semblables d'autres pays exigent l'installation d'un interrupteur avec mise à la terre (GFI) sur le circuit d'alimentation de la fontaine pour toute installation dont la tension est supérieure à 15 volts. Nous offrons de tels interrupteurs (avec différentes longueurs de fil) et nous recommandons que chaque produit soit reliée à un interrupteur de ce type.

GARANTIA LIMITADA

El producto está garantizado a estar en perfectas condiciones al momento de salir de la fábrica. El producto está garantizado contra materiales y fabricación defectuosa por un período de 36 meses desde la fecha en la cual fue comprada por el usuario.

Cualquier producto que falle por alguna de las dos razones anteriores y que esté dentro del período de garantía será reparado o reemplazado a opción de Little Giant Pump Company, Inc. comercial bajo el nombre de Franklin Electric Water Transfer Systems (de ahora en adelante "el Fabricante") y éste será el único remedio del comprador. Para nuestros clientes en los ESTADOS UNIDOS CONTINENTALES: Por favor, devolver la unidad defectuosa, con el porte pagado, a la fábrica en P. O. Box 12010, Oklahoma City, OK 73127-6616. Todo producto defectuoso devuelto bajo la garantía será cuidadosamente inspeccionado para determinar la causa de la falla antes de aprobar la garantía.

Para nuestros clientes ubicados en otros lugares; no es económico devolver la producto a la fábrica para que ésta sea inspeccionada, debido a los impuestos y al flete. Por favor, devuelva la unidad defectuosa a cualquier distribuidor o vendedor autorizado con una breve explicación por escrito del problema. Si no existen señas aparentes de abuso por parte del cliente, la unidad será reemplazada o reparada. Si se produce una disputa sobre el reemplazo de la producto, el distribuidor o vendedor debe separar los artículos y retenerlos para que sean inspeccionados por un representante de el Fabricante o avisarle a la fábrica de los detalles del problema para que la fábrica disponga de las acciones necesarias y resuelva el reclamo de la garantía.

DESAUTORIZACION:

LA GARANTIA ANTERIOR ES UNA GARANTIA EXCLUSIVA EN LUGAR DE CUALQUIER OTRA GARANTIA EXPRESA. CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA (INCLUYENDO PERO NO LIMITADO A CUALQUIER GARANTIA IMPLICADA DE COMERCIALIZACION O APTITUD PARA PROPOSITO PARTICULAR) EN LA MEDIDA EN QUE SE PUEDA APLICAR A UNA PRODUCTO, QUEDARA LIMITADA EN DURACION A LOS PERIODOS DE GARANTIAS PROPORCIONADOS ANTERIORMENTE.

La garantía será declarada nula si se encuentran cualesquiera de las siguientes condiciones:

1. El alojamiento sellado del motor abierto.
2. El producto conectado a un voltaje que no es el indicado en la placa principal.
3. Se permitió que la bomba opere en seco (envío de fluido cortado).
4. La bomba empleada para hacer circular cualquier otra sustancia que no sea agua fresca aproximadamente a temperatura ambiente.
5. Abuso del producto por parte del cliente.

Cualquier declaración oral acerca del producto hecha por el vendedor, Fabricante, representantes o cualquiera de las partes, no constituyen garantías, el usuario no debe confiarse de ellas, y no forman parte del contrato de compra-venta. La única obligación del vendedor y del Fabricante y el único remedio para el comprador, será la reposición y/o reparación del producto por parte del Fabricante bajo las condiciones descritas anteriormente. NI EL VENDEDOR NI EL FABRICANTE SE HACEN RESPONSABLES DE NINGUNA LESION, PERDIDA O DAÑO, DIRECTO, INCIDENTAL O CONSECUENTE (INCLUYENDO, PERO SIN LIMITARSE A, DAÑOS INCIDENTALES O CONSECUENTES DEBIDO A GANANCIAS PERDIDAS, VENTAS PERDIDAS, DAÑOS A PERSONAS O PROPIEDADES O CUALQUIER OTRA PERDIDA INCIDENTAL O CONSECUENTE), QUE RESULTE

DEL USO O DE LA IMPOSIBILIDAD DEL USO DEL PRODUCTO, Y EL COMPRADOR ACUERDA QUE NO EXISTE OTRO REMEDIO DISPONIBLE PARA EL. Antes de usar, el usuario debe determinar si el producto se adapta al uso deseado, y el usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación a ello.

Algunos estados y países no permiten limitaciones sobre la duración de una garantía implícita o la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes, de manera que las limitaciones o exclusiones anteriores podrían no tener aplicación en su caso. Esta garantía le da derechos legales específicos, y usted podría disponer también de otros derechos que varían de un estado a otro y de un país a otro.

El Código Eléctrico Nacional (en los Estados Unidos) y códigos similares en otros países requieren un Interruptor de circuito de falla de conexión a tierra (GFCI) para ser instalado en el circuito secundario que suministra equipo de fuente calibrado por encima de 15 voltios. En el almacén se encuentran GFCI de 115 voltios (con varias longitudes de cable), y recomendamos que cada producto sea usada con un GFCI.

For parts or repair, please contact1-888-572-9933
For technical assistance, please contact1-888-956-0000

Pour des parties ou la réparation,
entrez s'il vous plaît en contact1-888-572-9933
Pour l'aide technique, entrez s'il vous plaît en contact1-888-956-0000

Para partes o la reparación,
por favor póngase en contacto1-888-572-9933
Para la ayuda técnica, por favor póngase en contacto1-888-956-0000

www.LittleGiantPump.com
CustomerService-WTS@fele.com